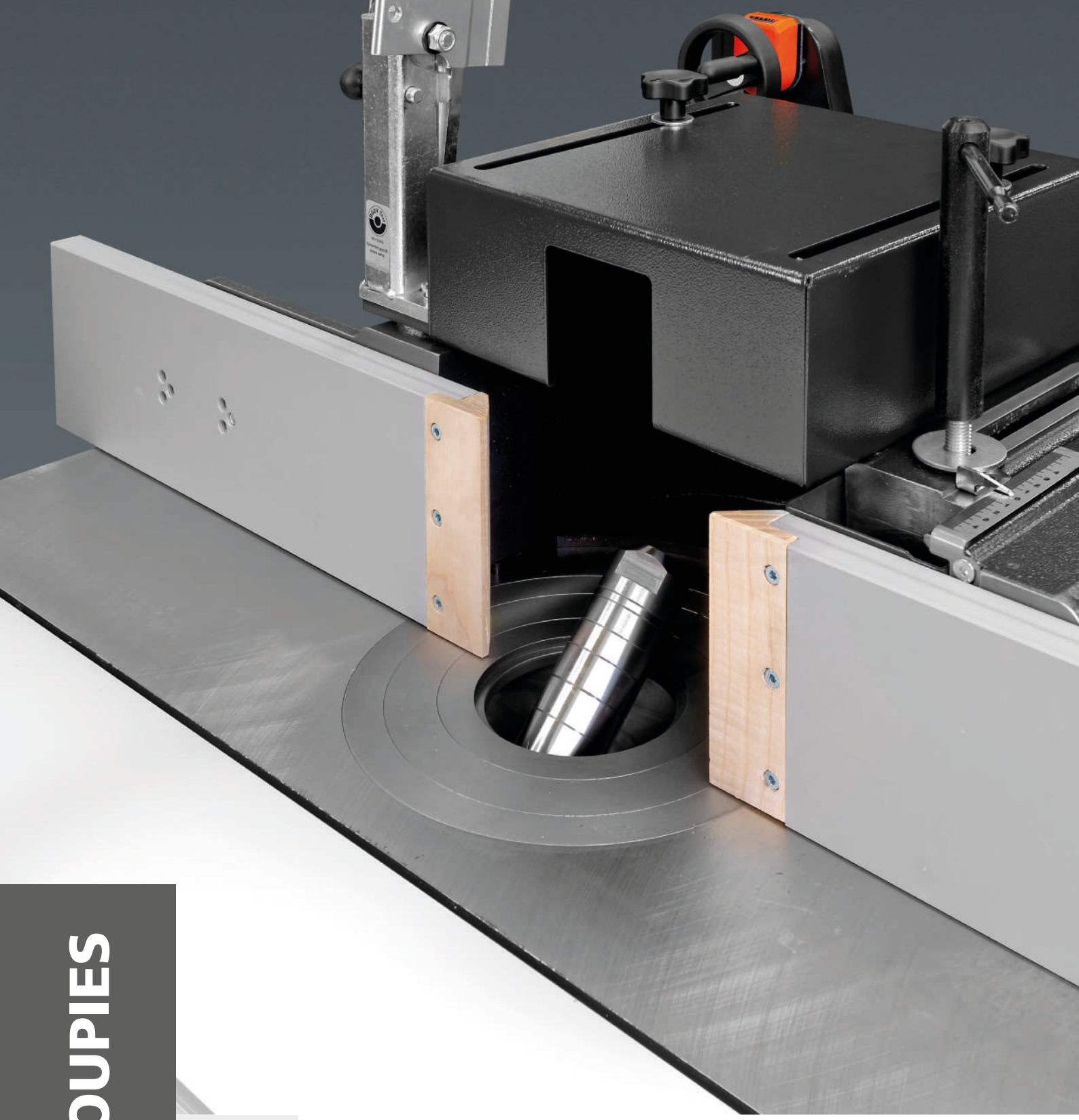


TOUPIES

Français

ROBLAND®

MADE IN BELGIUM

TABLE DES MATIÈRES

A propos de Robland ..... 3 - 5

T110i 6

T120 TS 7

T120 TL 8

T120 TP 9

Caractéristiques 10

Options 11

Accessoires 12

Nos points forts 13

Critères de sélection 14

Vue d'ensemble de la gamme ..... 14 - 15

Dispense et contact 16

FABRIQUÉ EN BELGIQUE

DEPUIS 1968

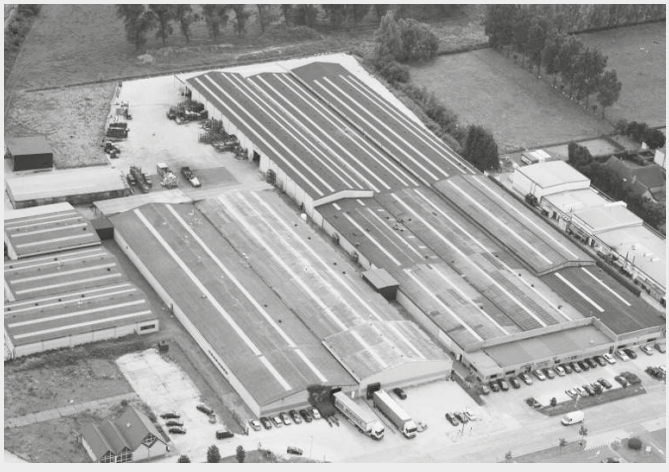
Robland est une entreprise privée située en BELGIQUE et fondée en 1968 par Robert Landuyt. Les premiers succès sont réalisés en construisant des petites machines combinées de qualité à un prix abordable, dont certaines sont encore utilisées à ce jour. Nous disposons en interne de toutes les compétences pour développer et élaborer de nouveaux produits, fabriquer nos propres pièces, assembler les machines, effectuer leur distribution, en assurant leur service après-vente.

Equipés de nos derniers centres de production hautement automatisés, nous sommes en mesure de rester économiquement compétitifs tout en produisant en Belgique, près de la cité historique de Bruges. Bien que nos machines soient reconnues de haute qualité nous continuons à rechercher une perfection toujours plus accrue. Ceci est sans aucun doute la clé de notre succès!

Maitrisant l'étude et la réalisation de nos pièces, nous sommes en mesure de les expédier rapidement partout dans le monde. Notre société a pour vocation de proposer pour l'industrie du bois, ainsi que pour les petites et moyennes entreprises des machines à bois de haute qualité au meilleur rapport Qualité/Prix.

Notre gamme de machines est destinée à la deuxième transformation des bois; elle est composée de scies à format, de dégauchisseuses, de raboteuses, de dégauchisseuses/raboteuses, d'une scie circulaire, de machines combinées, d'une mortaiseuse horizontale,d'une perceuse multibroches, d'un centre d'usinage CNC ainsi qu'une gamme complète de plaqueuses de chants et de de systèmes d'aspiration (aux normes ATEX).

A ce jour notre réseau de partenaires est international. Nous exportons dans le monde entier plus de 85% de notre production et nous sommes représentés dans plus de 100 pays. Dans notre usine de 20.000m² nous employons aujourd'hui plus de 80 personnes.



2018
50ème anniversaire
Commercialisation d'une nouvelle génération de scies à format séries Z300-Z400-Z500

2015
Installation à l'usine d'un robot pour (dé)chargement de machines de production CNC
Introduction de la NLX410

2012
Première commercialisation de la perceuse CNC Robland: BM3000

2011
Introduction des scies à format gamme PS3200
Commercialisation de plaqueuses de chants

2008
Introduction des scies à commandes numériques AXIS-ERGO
Agrandissement de l'usine à 20.000 m²
Première commercialisation des combinées séries HX et NX

2006
Première commercialisation de la scie à format motorisée NZ3200

2005
Première commercialisation des dégauchisseuses modèle S510

2004
Installation à l'usine d'un nouvel atelier de soudure

2002
Première commercialisation des combinées séries NLX et de la raboteuse modèle D630

2000
Première commercialisation de la petite scie à format E300

1997
Installation du premier poste robotisé de soudure

1996
Introduction de la dégauchiseuse/raboteuse modèle SD510

1995
Introduction de la gamme de toupies série T120

1992
Commercialisation de la première scie à format Robland modèle Z320

1991
Installation a l'usine du premier centre d'usinage automatisé avec une capacité de 6 palettes

1989
Achat et installation d'une machine à découpe laser et d'une tour à commandes numériques pour l'usinage de pièces

1987
Première commercialisation des combinées série X

1985
Introduction des combinées série C

1978
Transfert de l'usine au site actuel à Bruges

1976
Premières ventes outre-mer

1972
Commercialisation de la première machine combinée: la K21

1968
Création de la firme Robland par Robert Landuyt

PRODUCTION

Découpe laser d'une tôle d'acier

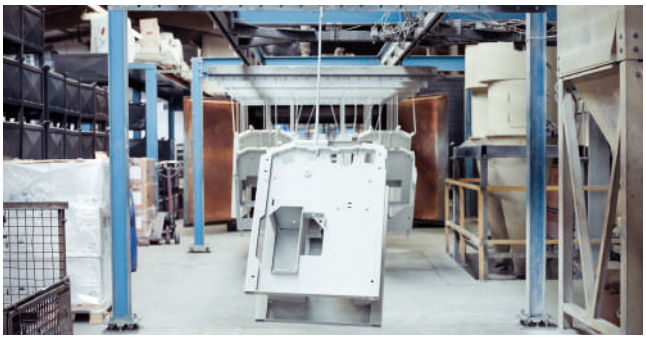
Rectification d'une table en fonte

Pliage assisté par ordinateur d'une tôle acier

Rectification d'une table en fonte

Opération de soudage à la main d'un bâti

Barres d'acier



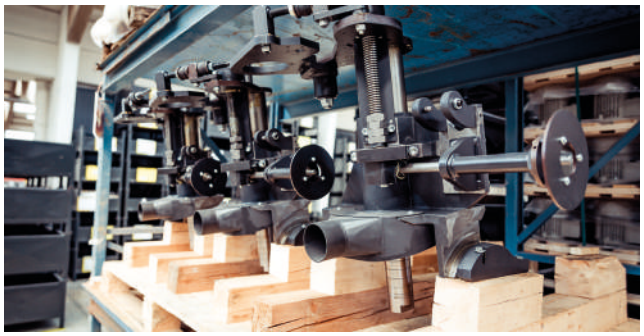
Peinture en poudre époxy

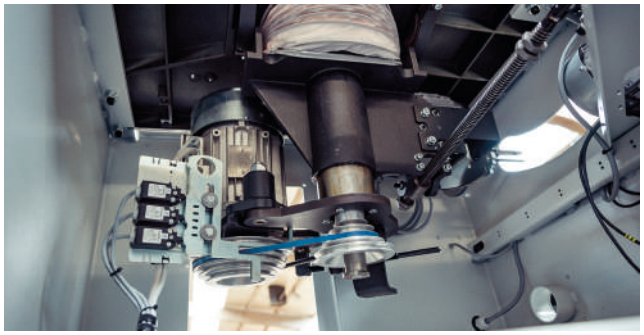
Usinage CNC de pièces

Rectification de surface sur chariot de scie a format

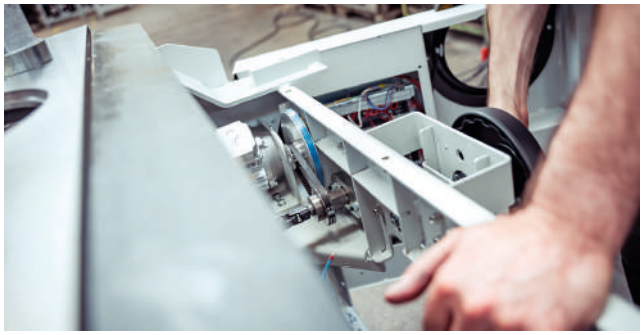
Usinage CNC de pièces

PRÉ-ASSEMBLAGE





ASSEMBLAGE



RÉGLAGE ET ALIGNEMENT

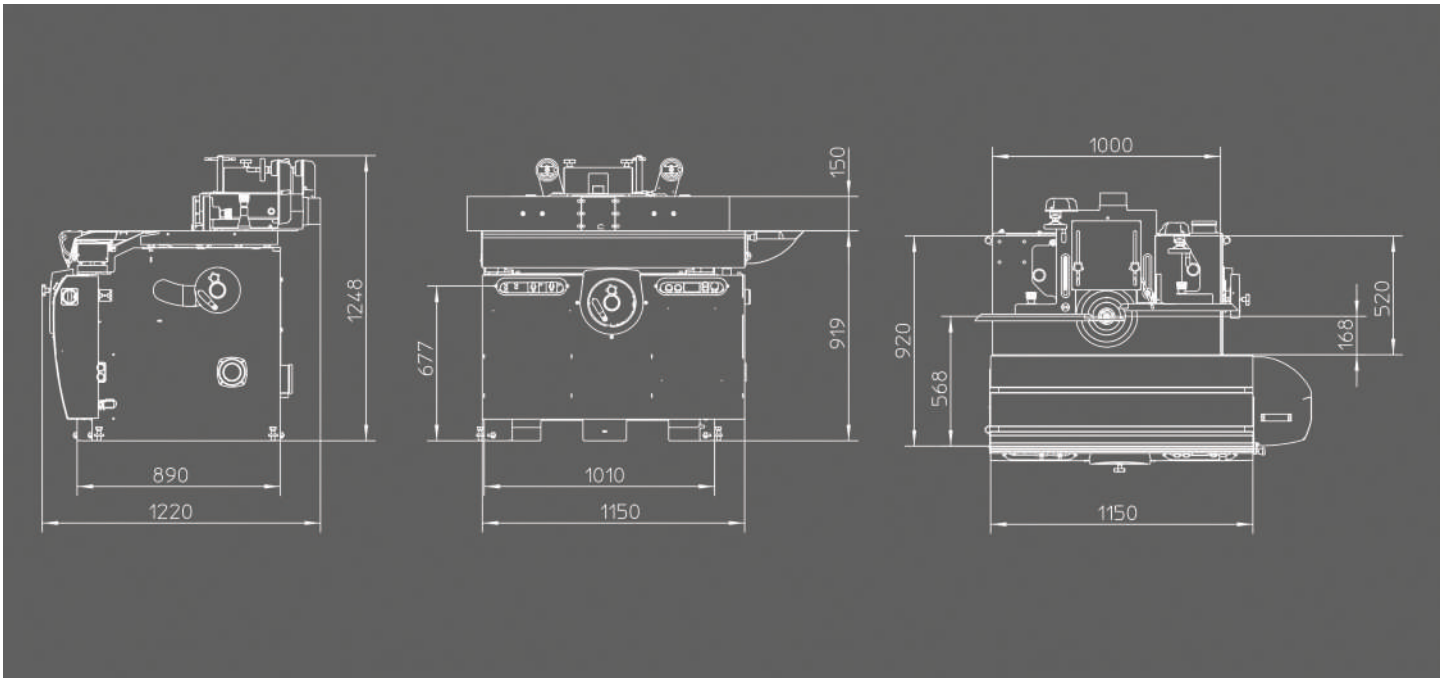
EMBALLAGE

T110i

T110i avec options

T110i TS Données techniques

Voltage	3 x 230 V / 3 x 400 V
Puissance moteur (S6)	7 kW / 9,5 cv (option 9,2 kW)
Poids	530 kg
Diamètre de l'arbre	30 / 40 / 50 / 1"1/4
Longueur de l'arbre	150 mm
Hauteur utile de l'arbre	150 mm
Inclinaison de l'arbre	-5° / +45°
Vitesses de rotation	3000 / 4500 / 6000 / 7000 / 10000 RPM
Dimensions de la table en fonte	1000 x 520 mm
Ouverture dans la table	258 x 60 mm
Hauteur de la table	920 mm
Chariot	1400 x 420 mm
Sorties d'aspiration	120 mm x 2

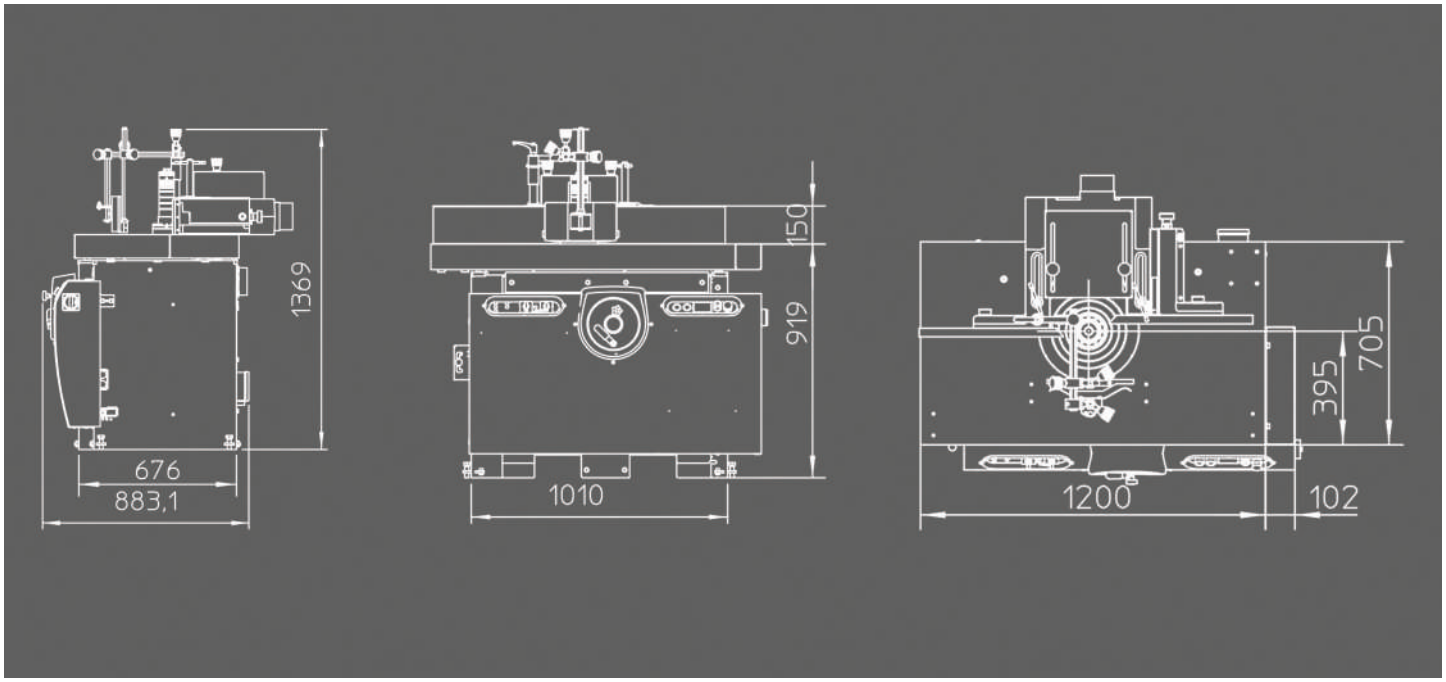


T120 TS

T120 TS avec options

T120 TS Données techniques

Voltage	3 x 230 V / 3 x 400 V
Puissance moteur (S6)	7 kW / 9,5 cv (option 9,2 kW)
Poids	560 kg
Diamètre de l'arbre (fixe)	50 mm
Diamètre de l'arbre (montage rapide)	30 / 32 / 40 / 50 mm / 1"1/4
Longueur de l'arbre	180 mm
Hauteur utile de l'arbre	205 mm
Vitesses de rotation	3000 / 4500 / 6000 / 7000 / 10000 RPM
Dimensions de la table en fonte	1200 x 705 mm
Dia. max. et hauteur ouverture dans la table	320 x 95 mm
Hauteur de la table	930 mm
Sorties d'aspiration	120 mm x 2

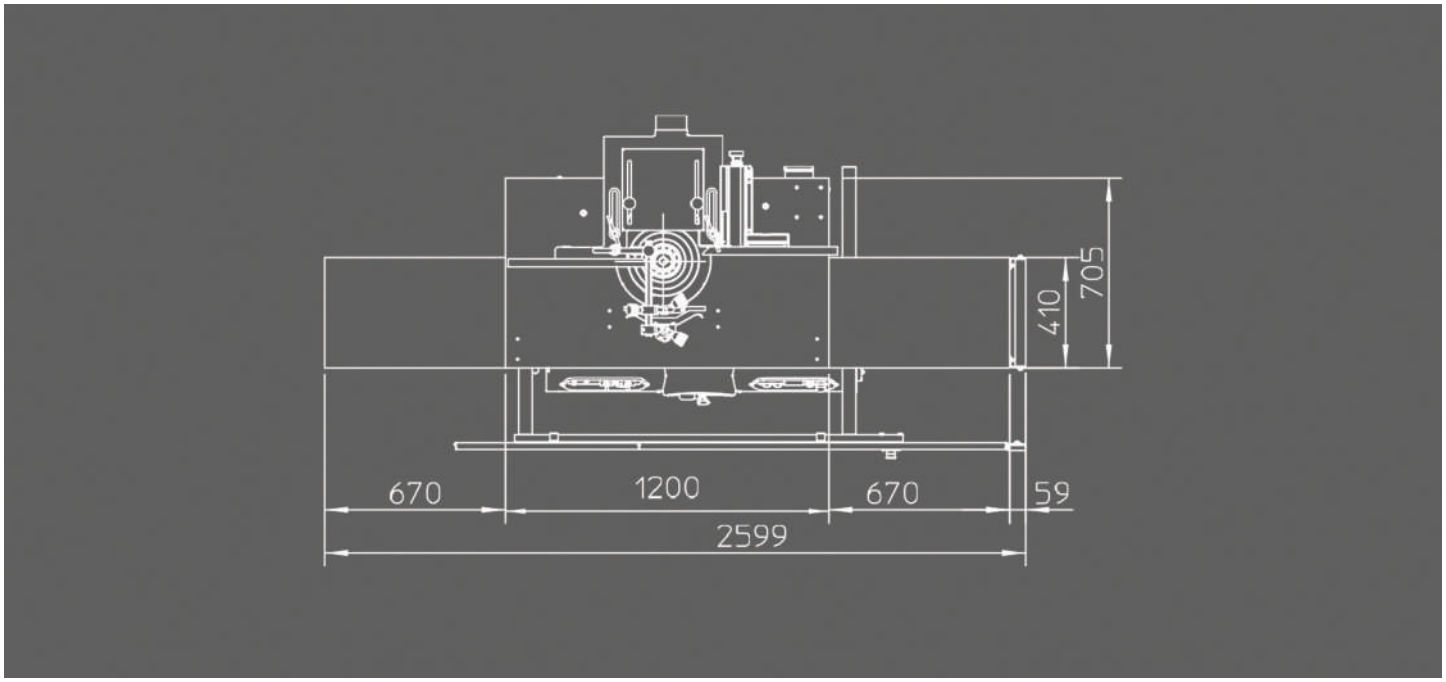


T120 TL

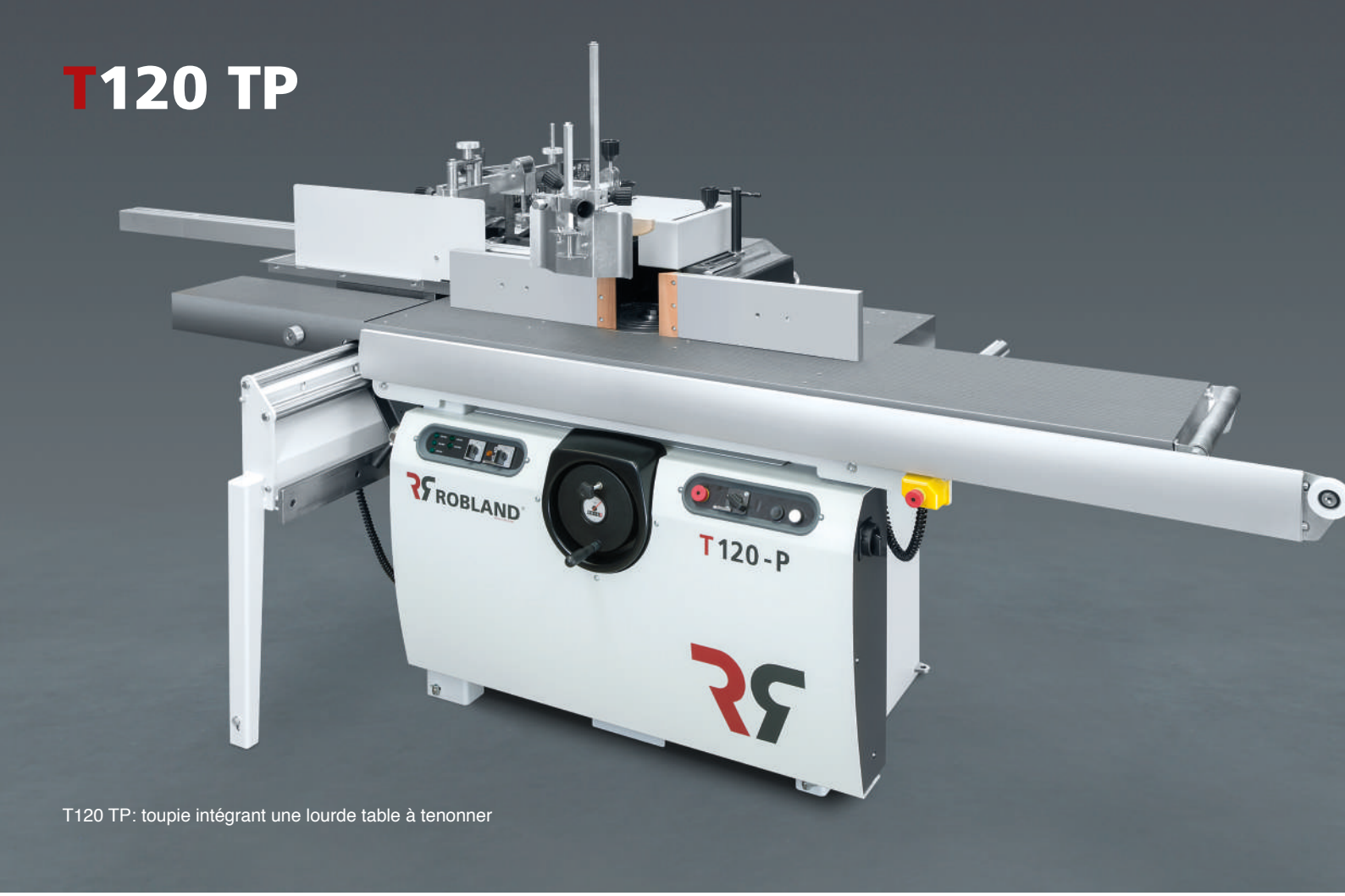
T120 TL avec options

T120 TL Données techniques

Voltage	3 x 230 V / 3 x 400 V
Puissance moteur (S6)	7 kW / 9,5 cv (option 9,2 kW)
Poids	655 kg
Diamètre de l'arbre (fixe)	50 mm
Diamètre de l'arbre (montage rapide)	30 / 32 / 40 / 50 mm / 1"1/4
Longueur de l'arbre	180 mm
Hauteur utile de l'arbre	205 mm
Vitesses de rotation	3000 / 4500 / 6000 / 7000 / 10000 RPM
Dimensions de la table en fonte	1200 x 705 mm
Dia. max. et hauteur ouverture dans la table	320 x 95 mm
Hauteur de la table	930 mm
Sorties d'aspiration	120 mm x 2



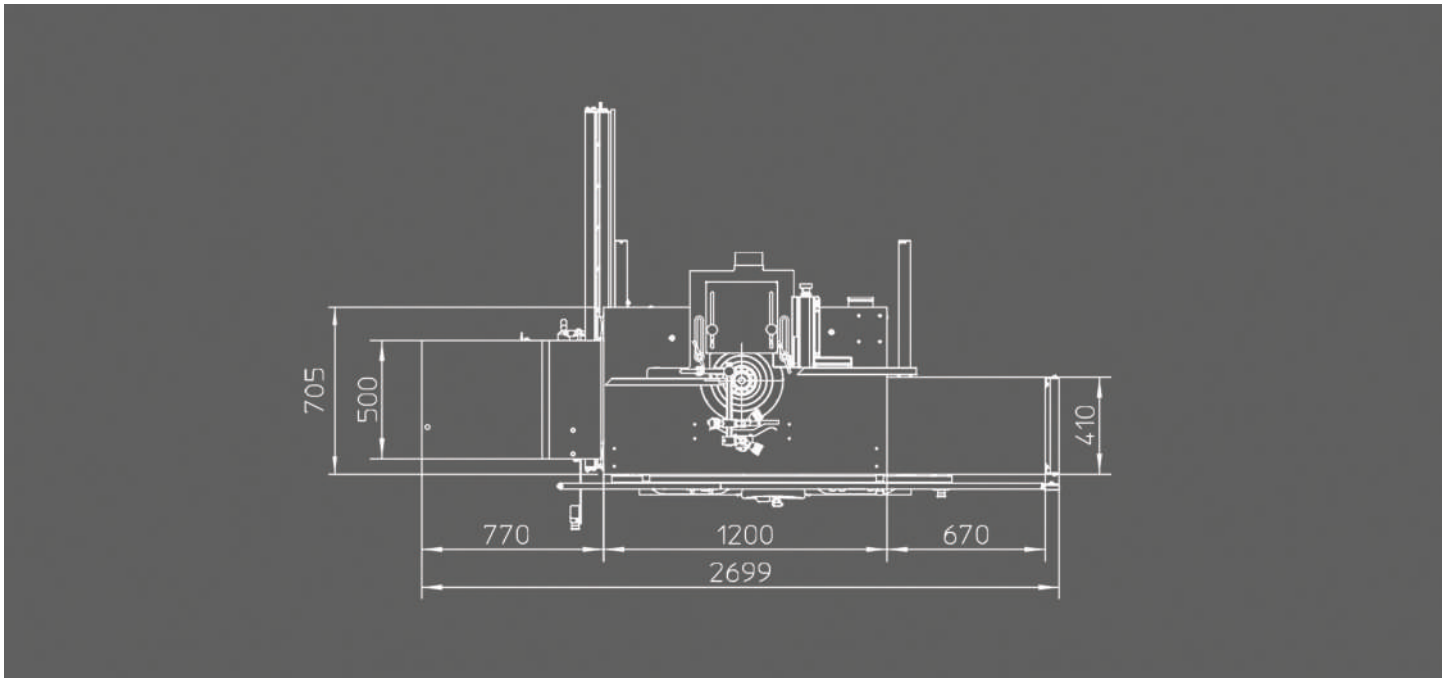
T120 TP



T120 TP: toupie intégrant une lourde table à tenonner

T120 TP Données techniques

Voltage	3 x 230 V / 3 x 400 V
Puissance moteur (S6)	7 kW / 9,5 cv (option 9,2 kW)
Poids	1070 kg
Diamètre de l'arbre (fixe)	50 mm
Diamètre de l'arbre (montage rapide)	30 / 32 / 40 / 50 mm / 1"1/4
Longueur de l'arbre	180 mm
Hauteur utile de l'arbre	205 mm
Vitesses de rotation	3000 / 4500 / 6000 / 7000 / 10000 RPM
Dimensions de la table en fonte	1200 x 705 mm
Dia. max. et hauteur ouverture dans la table	320 x 95 mm
Hauteur de la table	930 mm
Sorties d'aspiration	120 mm x 2



CARACTÉRISTIQUES T110i

PRO PACK (STANDARD)

- Déplacement du protecteur sur guides linéaires
- Positionnement et réglage fin par volants avec compteur mécanique
- Volant à vernier, sur réglage de hauteur de l'arbre
- Pré-équipée d'un branchement pour entraineur

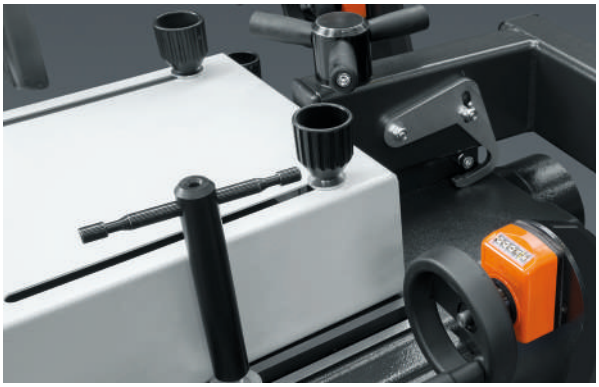
DIGI PACK (OPTION)

- Montée-baisse motorisée de l'arbre toupie
- Inclinaison motorisée de l'arbre toupie
- Affichage numérique de la hauteur de l'arbre
- Affichage numérique de l'inclinaison de l'arbre

CARACTÉRISTIQUES T120

PRO PACK (STANDARD)

- Déplacement du protecteur sur guides linéaires
- Positionnement et réglage fin par volants avec compteur mécanique
- Volant à vernier, sur réglage de hauteur de l'arbre
- Pré-équipée d'un branchement pour entraineur

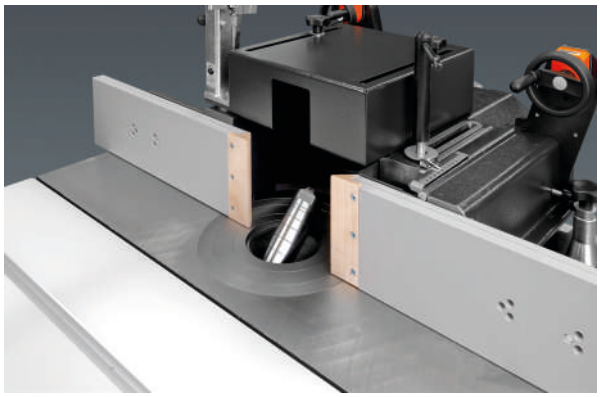


PACK CONFORT (OPTION)

- Bras pour déplacement du capot
- Montée - baisse motorisée de l'arbre toupie
- Affichage numérique de la hauteur de l'arbre

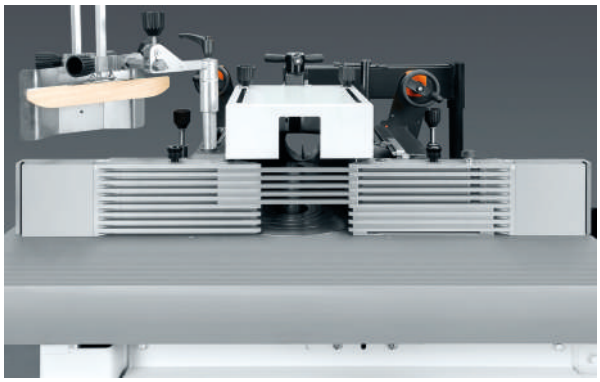
Montée et descente motorisée de l'arbre de la toupie avec affichage numérique intégré. Cette lecture offre encore de plus confort et de précision.

OPTIONS



GUIDES EN ALUMINIUM

Dans la configuration standard, des guides de toupie en bois sont fournies pour limiter le risque d'endommagement de l'outil. Ils peuvent éventuellement être remplacés par des guides en aluminium.



GUIDES AIGNER

Avec des barrettes à positionnement individuel, les guides de toupie Aigner limitent davantage l'ouverture sous le capot de protection et offrent ainsi une sécurité supplémentaire.

SYSTEME À ARBRE INTERCHANGEABLE (sur la série T120)

Le système à arbre interchangeable permet, sur un modèle T120, d'échanger facilement l'arbre. Les diamètres suivants sont disponibles: 30mm, 32mm, 40mm, 50mm, 1 "1/4 pouce.

ACCESSOIRES

TABLE A TENONNER T120

Sur les modèles T120 TS et T120 TL, une table coulissante peut être montée avec une table à tenonner en fonte comprenant un guide et un presseur de bois.

TABLE A TENONNER T110I

Sur le T110i, une table à tenonner en fonte comprenant un guide et un presseur de bois peut être montée.

GUIDE D'ONGLET

Un guide d'onglet avec presseur excentrique est disponible sur le T110i.

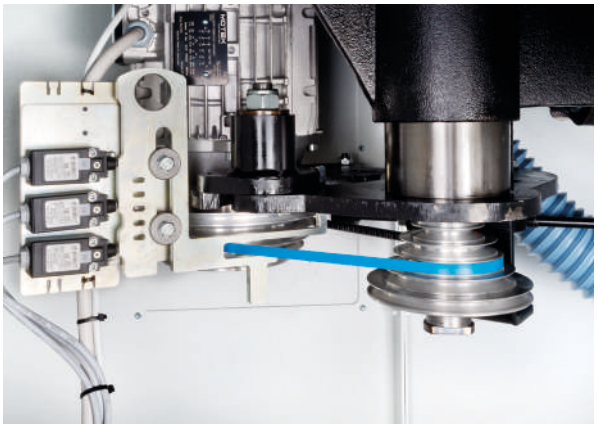
MANDRIN PORTE PINCES

Mandrin porte pinces ER32, disponible pour les machines équipées d'un arbre interchangeable. (disponible en option sur les T120)

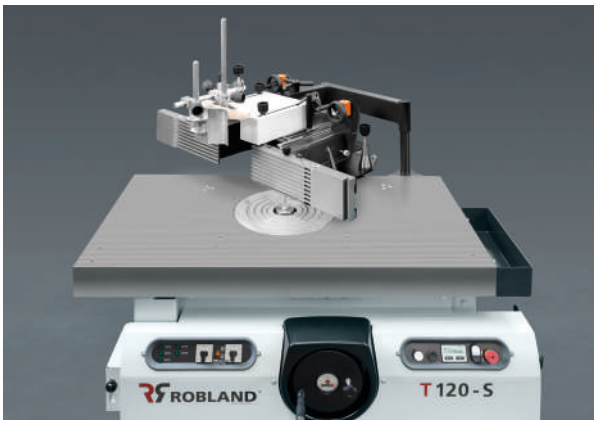
PINCES

Jeu de 18 pinces de 3 à 20 mm

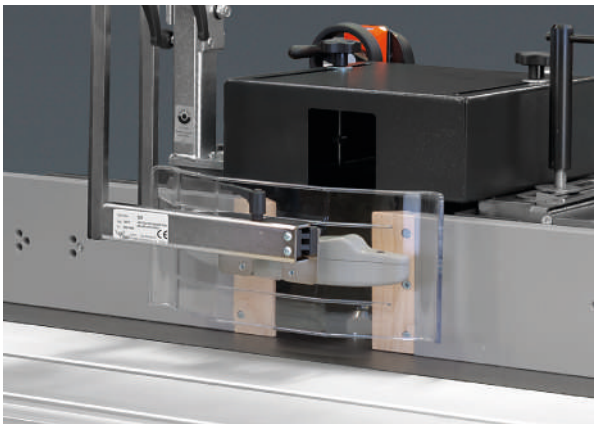
NOS POINTS FORTS



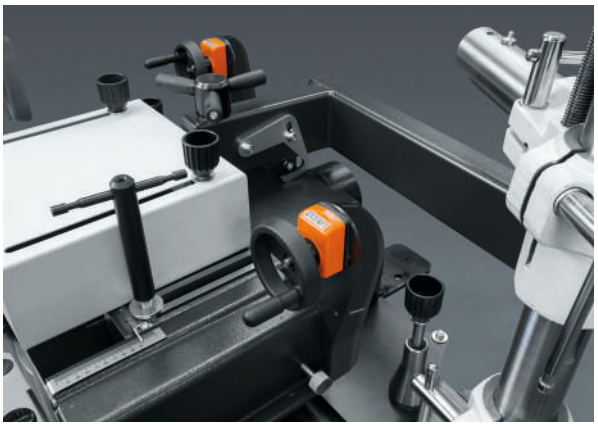
Accessibilité facile pour changer les vitesses de rotation de l'arbre. 3000/4500/6000/7000/10000 TPM



Bras pour déplacement du protecteur (+/- 80kg)
(fait partie du "Pack Confort")



Pince protectrice transparente pour rendre le travail plus facile et plus sûr à voir et à contrôler. Maintenant livré en standard sur tous les modèles T110i et T120.



Positionnement et micro ajustement par volant avec compteurs mécaniques. Le lourd capot de protection se déplace sur des guides linéaires ergonomiques pour une référence facile et une précision accrue.

Les volants avec des compteurs mécaniques assurent le positionnement exact du capot et des guides.

TOUPIES
TABLEAU DE COMPARAISON

X = Présent / O = Option / - = Pas disponible

	T110i	T120S	T120L	T120P
Machines classiques				
Toupie inclinable	X	-	-	-
Montée baisse manuelle	X	X	X	X
Montée baisse électrique	O	O	O	O
Inclinaison électrique	O	-	-	-
Puissance moteur				
7 KW 3 * 380 V	X	X	X	X
7 KW 3 * 230 V	O	O	O	O
9,2 KW 3 * 380 V	O	O	O	O
9,2 KW 3 * 230 V	O	O	O	O
Rotation de l'arbre (TPM)				
3000	X	X	X	X
4000	X	X	X	X
6000	X	X	X	X
7000	X	X	X	X
10000	X	X	X	X
Arbre de toupie (mm)				
30	O	O	O	O
40	O	O	O	O
50	O	S	S	S
1" 1/4	-	O	O	O
Arbre interchangeable	-	O	O	O
Affichage numérique				
Hauteur	O	O	O	O
Inclinaison	O	-	-	-

Des machines répondant à vos besoins et à la mesure de vos moyens

SCIES À FORMATS

NXZ

E300

E2500

DÉGAUCHISSEUSE RABOTEUSE

Z300 SERIES

Z400 / Z500 SERIES

NXSD SERIES

DÉGAUCHISSEUSES

SD410

SD510

S410

RABOTEUSES

J510

D510

D630

MORTAISEUSE À MÊCHES

LBM

SCIE CIRCULAIRE

M500

MACHINES COMBINÉES

HX260

HX310 PRO

NX PRO SERIES

NLX PRO SERIES

PERÇEUSES

BM21 PRO

BM3000

PLAQUEUSES DE CHANTS

KM SERIES

Cette brochure n'a qu'un but purement informatif. Robland se réserve le droit de modifier les configurations et spécifications de ses machines sans avis préalable. Les configurations standard peuvent évoluer dans le temps et différer d'un point de vente à un autre. Veuillez consulter votre revendeur pour des informations correctes et à jour.

Robland NV
Kolvestraat 44
8000 Brugge - Belgium
Tel: +32 50 458 925
info@robland.com
www.robland.com

Suivez nous sur Facebook
www.facebook.com/Roblandmachines

Suivez nous sur Instagram
www.instagram.com/robland_nv

Suivez nous sur YouTube
www.youtube.com/robland