



TECHNISCHE GEGEVENS - TECHNICAL DATA - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Standaard motorvermogen Standard motor power Puissance moteur standard	4,4 kW - 3x400V
Schaafbreedte Planing width Largeur de rabotage	410 mm
Schaafas Planer shaft Arbre de rabotage	410 x 70 mm, 3 messen 410 x 70 mm, 3 knives 410 x 70mm, 3 fers
Toerental schaaftas Planer shaft speed Vitesse de l'arbre de rabotage	5500 RPM

Lengte schaaftafels Length of planer tables Longueur des tables de degauchissage	1800 mm
Afmeting messen Knife dimensions Dimensions des fers	410 x 25 x3 mm
Maximale spaanafname Maximum chip removal épaisseur de copeau maximale	4 mm
Optioneel motorvermogen Optional motor power Puissance moteur facultative	1x230V (2,2kW) 3x230V (2,94kW)

STANDAARD UITRUSTING - STANDARD EQUIPMENT - ÉQUIPEMENT STANDARD



Gietijzeren vlaktafel (410 x 1800 mm) voorzien van een aluminium schaaftgeleider (150 x 1300 mm) kantelbaar van 90°-45°. De schaaftmessen worden beveiligd door een aluminium schaaftbeveiliging, gemonteerd op een regelbare draagarm.
Cast iron planer table (410 x 1800 mm) equipped with an aluminum planing fence (150 x 1300 mm) that can be tilted from 90° to 45°. The planer knives are protected by an aluminum planer guard mounted on an adjustable support arm.
Table de dégauchisseuse en fonte (410 x 1800 mm) équipée d'un guide en aluminium (150 x 1300 mm) inclinable de 90° à 45°. Lors de dégauchissage l'accès aux fers est limité par un profil de protection en aluminium monté sur un bras de support réglable.

Het gietijzeren tafelblad wordt perfect vlak geschaafd en voorzien van microgroeven. Hierdoor ontstaat een stabiel en egaal oppervlak met minimale wrijving, wat resulteert in soepel en nauwkeurig schaaftwerk.
The cast-iron table is planed perfectly flat and finished with micro-grooves. This creates a stable and even surface with minimal friction, resulting in smooth and precise planing.

La table en fonte est parfaitement rabotée et pourvue de micro-rainures. Il en résulte une surface stable et homogène avec un frottement minimal, ce qui permet un rabotage souple et précis.

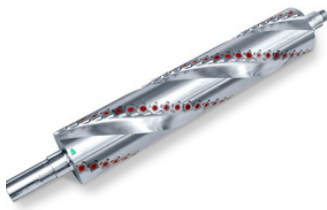


Met de stelknop kunt u eenvoudig de spaanafname aanpassen. De maximale schaaftdiepte bedraagt 4 mm, maar de effectief maximale spaanafname is sterk afhankelijk van de houtsoort die u schaaft.
The adjustment knob allows you to easily change the shaving thickness. The maximum planing depth is 4 mm, but the actual maximum shaving thickness depends greatly on the type of wood being planed.
Le bouton de réglage vous permet d'ajuster facilement l'épaisseur de coupe. La profondeur maximale de rabotage est de 4 mm, mais l'épaisseur réelle maximale de la coupe dépend fortement du type de bois raboté.

OPTIONELE UITRUSTING - OPTIONAL EQUIPMENT - ÉQUIPEMENT OPTIONNEL



Tersa schaafas 410 x 70 mm, 3 messen
Tersa planing shaft 410 x 70 mm, 3 knives
Arbre de rabotage Tersa 410 x 70 mm, 3 lames



Spiraal schaafas 410 x 70 mm, 68 messen
Spiral planing shaft 410 x 70 mm, 68 knives
Arbre de rabotage hélicoïdal 410 x 70 mm, 68 plaquettes



Langgatboor inclusief houtklem
Mortising unit, wood clamp included
Mortaiseuse avec presseur à bois inclus



Rolbokje met rol en kogels
Support roller with roller and balls
Servante d'atelier à rouleau et billes



Wielset voor het makkelijk verplaatsen van de machine
Wheel set to easily move the machine
Kit de déplacement

Detail verkoper
Detail seller
Distributeur



Robland nv
Kolvestraat 44
8000 Brugge (België)
+32 50 458 925
info@robland.com

 roblandmachines
 robland_nv
 robland

Link naar website pagina
Link to website page
Lien vers la page du site Web



VOOR MAKERS, VOOR GENERATIES
MADE TO CREATE, BUILT TO LAST
CONÇU POUR CRÉER, CONSTRUIT POUR DURER