

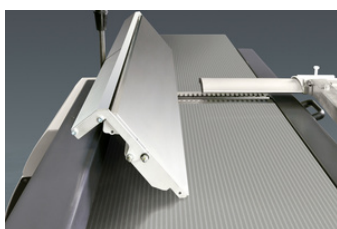


TECHNISCHE GEGEVENS - TECHNICAL DATA - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Standaard motorvermogen Standard motor power Puissance moteur standard	7 kW - 3x400V
Schaafbreedte Planing width Largeur de rabotage	510 mm
Schaafas Planer shaft Arbre de rabotage	510 x 100 mm, 4 messen 510 x 100 mm, 4 knives 510 x 100mm, 4 fers
Toerental schaaftas Planer shaft speed Vitesse de l'arbre de rabotage	6000 RPM

Lengte schaaftafels Length of planer tables Longueur des tables de degauchissage	2250 mm
Afmeting messen Knife dimensions Dimensions des fers	510 x 30 x3 mm
Maximale spaanafname Maximum chip removal épaisseur de copeau maximale	6 mm
Optioneel motorvermogen Optional motor power Puissance moteur facultative	3x400V (9,2 kW) 3x230V (7 kW)

STANDAARD UITRUSTING - STANDARD EQUIPMENT - ÉQUIPEMENT STANDARD

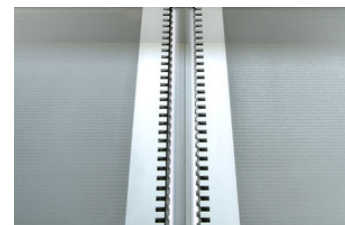


Gietijzeren vlaktafel (510 x 2250 mm) voorzien van een aluminium schaaftgeleider (200 x 1350 mm) kantelbaar van 90°-45°. De schaaftmessen worden beveiligd door een knikbare aluminium schaaftbeveiliging, gemonteerd op een regelbare draagarm.

Cast iron planer table (510 x 2250 mm) equipped with an aluminum planing fence (200 x 1350 mm) that can be tilted from 90° to 45°. The planer knives are protected by an foldable aluminum planning protection mounted on an adjustable support arm.

Table de dégauchisseuse en fonte (510 x 2250 mm) équipée d'un guide en aluminium (200 x 1350 mm) inclinable de 90° à 45°. Lors de dégauchissage l'accès aux fers est limité par un profil de protection rabattable en aluminium monté sur un bras de support réglable.

Het perfect vlak geschaafde gietijzeren tafelblad, met microgroeven en aluminium inleglippen, biedt een uitzonderlijk stabiel en egaal oppervlak. Dankzij de minimale wrijving levert dit uiterst soepel en nauwkeurig schaaftwerk op. The perfectly planed cast iron table, featuring micro-grooves and aluminum inlay strips, provides an exceptionally stable and even surface. Thanks to minimal friction, it delivers extremely smooth and precise planing. Le plateau de table en fonte parfaitement dressé, doté de micro-rainures et de bandes d'insertion en aluminium, offre une surface exceptionnellement stable et uniforme. Grâce à une friction minimale, il garantit un rabotage extrêmement fluide et précis.



Via de hendel, kan u eenvoudig de spaanafname aanpassen. De maximale schaaftdiepte bedraagt 6 mm, maar de effectief maximale spaanafname is sterk afhankelijk van de houtsoort die u schaaft.

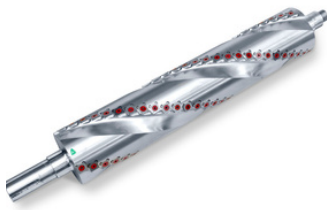
Using the lever, you can easily adjust the shaving thickness. The maximum planing depth is 6 mm, but the actual achievable shaving thickness depends largely on the type of wood being planed.

À l'aide du levier, vous pouvez facilement régler l'épaisseur de copeaux. La profondeur de rabotage maximale est de 6 mm, mais l'épaisseur effective des copeaux dépend en grande partie de l'essence de bois travaillée.

OPTIONELE UITRUSTING - OPTIONAL EQUIPMENT - ÉQUIPEMENT OPTIONNEL



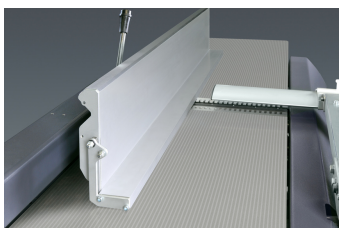
Tersa schaafas 510 x 100 mm, 4 messen
Tersa planing shaft 510 x 100 mm, 4 knives
Arbre de rabotage Tersa 510 x 100 mm, 4 lames



Spiraal schaafas 510 x 100 mm, 88 messen
Spiral planing shaft 510 x 100 mm, 88 knives
Arbre de rabotage hélicoïdal 510 x 100 mm, 88 plaquettes



Onderhoudskit voor spiraal schaafas
Cleaning set for spiral planing shaft
Set de maintenance pour arbre de rabotage hélicoïdal



Hulpaanslag voor het schaven van smalle werkstukken
Auxiliary fence for planing narrow workpieces
Guide auxiliaire pour pièces étroites



SUVA matic schaafbescherming
SUVA matic fence
Protecteur SUVA matic



Gietijzeren tafolverlenging (in/uitvoer) 435 mm
Cast iron table extension (infeed/outfeed) 435 mm
Extension de table en fonte (entrée/sortie) 435 mm



Rolbokje met rol en kogels
Support roller with roller and balls
Servante d'atelier à rouleau et billes

Detail verkoper
Detail seller
Distributeur

