

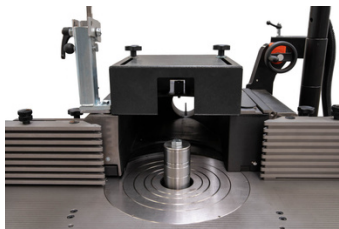


STANDAARD UITRUSTING - STANDARD EQUIPMENT ÉQUIPEMENT STANDARD



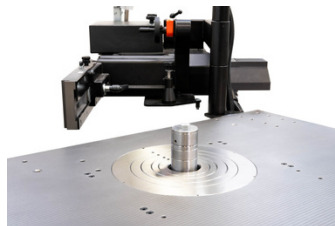
Bovenhangend bedieningspaneel met gestuurde hoogte en hoekregeling van de freesas en gestuurde diepteregeling van de zijgeleiders.
Overhanging control panel with controlled height and angle adjustment of the milling spindle and controlled depth adjustment of the side guides.
Panneau de commande en porte-à-faux avec Paramétrage contrôlé de la hauteur et de l'inclinaison de la broche de fraisage et paramétrage des guides latéraux.

Geheugen functie/gereedschapslijst voor het snel oproepen van de gereedschappen/instellingen.
Memory function/tool list for quick recall of tools/settings.
Fonction mémoire/liste d'outils pour un rappel rapide des outils/paramètres.



Zware gietijzeren topkap op lineaire geleiders voorzien van Siko tellers voor fijnafstelling standaard met MDF geleiders.
Heavy duty cast iron top cap on linear guides fitted with Siko counters for fine adjustment equipped with MDF fences.
Protecteur lourd en fonte à déplacement sur guides linéaires, réglages fins par volants à siko et guides en MDF.

Hefarm om het wisselen van de topkap te vergemakkelijken.
Lifting arm to facilitate changing the top hood.
Bras pour déplacement aisé du protecteur.



Snelwisselbare freesas.
Quick interchangeable spindle.
Arbre interchangeable.

TECHNISCHE GEGEVENS TECHNICAL DATA CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Standaard motorvermogen
Standard motor power
Puissance moteur standard

7 kW - 3x400V

Toerental freesas
Spindle speed
Vitesse de la broche de fraisage

3000/4500/6000/7500/10.000 RPM

Diameter freesas
Spindle diameter
Diamètre de la broche de fraisage

30/50 mm

Kantelbaar
tiltable
inclinable

-5° - +45°

Zware gietijzeren tafel
Heavy duty cast iron table
Lourde table en fonte

710 x 1200 mm

Maximum frees diameter onder tafelblad
Maximum tool diameter under table top
Diamètre maximal de l'outil sous la table

260 mm

Maximum frees diameter boven tafelblad
Maximum tool diameter above table top
Diamètre maximal de l'outil au-dessus de la table

320 mm

Afzuigmond
Extractor nozzle
Buse d'extraction

2 x 120 mm

OPTIONEEL - OPTIONAL - FACULTATIF

Motorvermogen
Motor power
Puissance moteur

9,2 kW - 3x400V



**VOOR MAKERS, VOOR GENERATIES
MADE TO CREATE, BUILT TO LAST
CONÇU POUR CRÉER,
CONSTRUIT POUR DURER**

Robland nv
Kolvestraat 44
8000 Brugge
België
+32 50 458 925
info@robland.com



 roblandmachines
 robland_nv
 robland

Link naar website pagina
Link to website page
Lien vers la page du site Web

OPTIONELE UITRUSTING - OPTIONAL EQUIPMENT - ÉQUIPEMENT OPTIONNEL



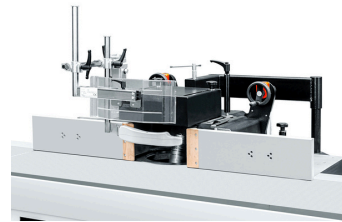
Snelwisselbare freesas 50-30-40-35 mm - 1/4 inch en ER32
Quick interchangeable spindle 50-30-40-35 mm - 1/4 inch en ER32
Arbre supplémentaire 50-30-40-35 mm - 1/4 inch en ER32



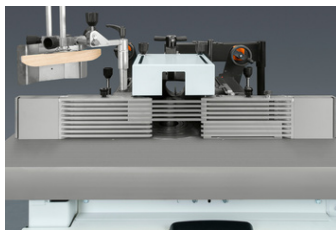
2 gietijzeren tafelerlenggingen 670 x 410 mm met uitschuifbare ondersteuning
2 cast iron table extensions 670 x 410 mm with extendable support
2 rallonges de table 670 x 410 mm et un support extensible



Gietijzeren pennenplaat op loopwagen met aluminium aanslag en houtklem
Sliding cast iron tenoning table with fence and wood clamp
Plaque à tenonner en fonte avec presseur



Aluminium geleiders
Aluminum fences
Guides en aluminium



Aigner Integraalgeleider 500 - 500
Aigner integral fence 500 - 500
Guides intégrale Aigner 500 - 500



Aandrijver met 3 wielen
Feeder with 3 wheels
Entraîneur à 3 rouleaux



Aandrijver met 4 wielen
Feeder with 4 wheels
Entraîneur à 4 rouleaux



Bogenfreesbeveiliging van de freesas
Ring guard protection from the spindle
Guide de travail à l'arbre



Rolbokje met rol en kogels
Support roller with roller and balls
Servante d'atelier à rouleau et billes



Set spantangen 18 stuks (3 - 20 mm)
Set the collet 18 pieces (3 - 20 mm)
Set de Porte pincen 18 pièces (3 - 20 mm)