



TECHNISCHE GEGEVENS TECHNICAL DATA CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Standaard motorvermogen
Standard motor power
Puissance moteur standard

7 kW - 3x400V

Toerental freesas
Spindle speed
Vitesse de la broche de fraisage

3000/4500/6000/7500/10.000 RPM

Diameter freesas
Spindle diameter
Diamètre de la broche de fraisage

30/50 mm

Zware gietijzeren tafel
Heavy duty cast iron table
Lourde table en fonte

710 x 1200 mm

Afzuigmond
Extractor nozzle
Buse d'extraction

2 x 120 mm

Maximum frees diameter onder tafelblad
Maximum tool diameter under table top
Diamètre maximal de l'outil sous la table

260 mm

Maximum frees diameter met pennenkop
Maximum tool diameter with tenoning
hood
Diamètre maximal de l'outil avec capot de
tenonnage

350 mm

STANDAARD UITRUSTING - STANDARD EQUIPMENT ÉQUIPEMENT STANDARD



Elektrische hoogte en hoekverstelling van de freesas met digitale uitlezing van de freesas positie (hoogte + hoek).
Electric height and angle adjustment of the spindle with digital readout of the spindle position (height + angle).
Réglage électrique de la hauteur et de l'inclinaison de la broche avec affichage numérique de la position de la broche (hauteur + l'inclinaison).

Weergave v/h toerental - blockage van de as -
draairichting keuzeschakelaar.

Speed display - blockage of the spindle -
rotation direction selector switch.

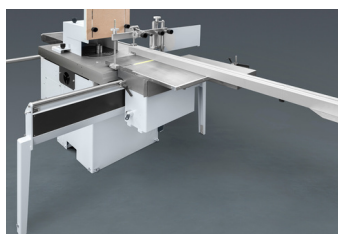
Affichage de la vitesse - blocage de la broche -
sélecteur de sens de rotation.



Gietijzeren tefelverlenging 410 x 670 mm aan de invoerzijde
voorzien van een uittrekbare aluminium ondersteuning.
Cast iron table extension 410 x 670 mm on the inlet side
fitted with an extendable aluminium support.
Extension de table en fonte 410 x 670 mm en entrée avec
profil de support extensible en façade.



Gietijzeren pennenwagen 500 x 770 mm, gemonteerd aan
de uitvoerzijde van de machine. Grote pennenkop voor
snijgereedschappen tot Ø 350 mm.
Cast iron tenoning carriage 500 x 770 mm, mounted on the
outfeed side of the machine. Large tenoning safety hood
for cutting tools up to Ø 350 mm.
Chariot de tenonnage en fonte de 500 x 770 mm, monté en
sortie de machine. Grand capot de protection pour outils
jusqu'à Ø 350 mm.



Zware gietijzeren topkap op lineaire geleiders voorzien van
Siko tellers en MDF geleiders.
Heavy duty cast iron top cap on linear guides fitted with
Siko counters and MDF fences.
Protecteur lourd en fonte à déplacement sur guides
linéaires, réglages fins par volants à siko et guides en MDF



Snelwisselbare freesas.
Quick interchangeable spindle.
Arbre interchangeable.



OPTIONEEL - OPTIONAL - FACULTATIF

Motorvermogen
Motor power
Puissance moteur

9,2 kW - 3x400V



VOOR MAKERS, VOOR GENERATIES
MADE TO CREATE, BUILT TO LAST
CONÇU POUR CRÉER,
CONSTRUIT POUR DURER

Robland nv
Kolvestraat 44
8000 Brugge
België
+32 50 458 925
info@robland.com



f roblandmachines
Instagram robland_nv
YouTube robland

Link naar website pagina
Link to website page
Lien vers la page du site Web

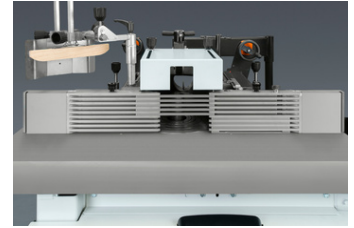
OPTIONELE UITRUSTING - OPTIONAL EQUIPMENT - ÉQUIPEMENT OPTIONNEL



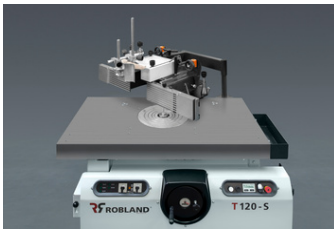
Snelwisselbare freesas 50-30-40-35 mm - 1/14 inch en ER32
Quick interchangeable spindle 50-30-40-35 mm - 1/14 inch en ER32
Arbre supplémentaire 50-30-40-35 mm - 1/14 inch en ER32



Aluminium geleiders
Aluminum fences
Guides en aluminium



Aigner Integraalgeleider 500 - 500
Aigner integral fence 500 - 500
Guides intégrale Aigner 500 - 500



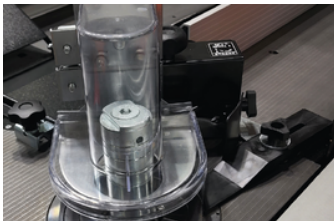
Hefarm om het wisselen van de topkap te vergemakkelijken
Lifting arm to facilitate changing the top hood
Bras pour déplacement aisé du protecteur



Aandrijver met 3 wielen
Feeder with 3 wheels
Entraîneur à 3 rouleaux



Aandrijver met 4 wielen
Feeder with 4 wheels
Entraîneur à 4 rouleaux



Bogenfreesbeveiliging van de freesas
Ring guard protection from the spindle
Guide de travail à l'arbre



Rolbokje met rol en kogels
Support roller with roller and balls
Servante d'atelier à rouleau et billes



Set spantangen 18 stuks (3 - 20 mm)
Set the collet 18 pieces (3 - 20 mm)
Set de Porte pincettes 18 pièces (3 - 20 mm)

Detail verkoper
Detail seller
Distributeur

