

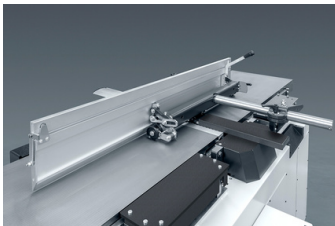


TECHNISCHE GEGEVENS - TECHNICAL DATA - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Standaard motorvermogen Standard motor power Puissance moteur standard	4,5 kW - 3x400V
Schaafbreedte Planing width Largeur de rabotage	410 mm
Schaafhoogte Planing height Hauteur de rabotage	3 - 250 mm
Schaafas Planer shaft Arbre de rabotage	410 x 90 mm, 4 messen 410 x 90 mm, 4 knives 410 x 90mm, 4 fers
Toerental schaaftas Planer shaft speed Vitesse de l'arbre de rabotage	5500 RPM

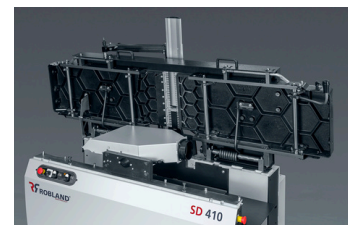
Lengte schaaftafels Length of planer tables Longueur des tables de degauchissage	2000 mm
Doorvoersnelheid Feed speed Vitesse d'avance	6 m/min
Afmeting messen Knife dimensions Dimensions des fers	410 x 30 x 3 mm
Maximale spaanafname Maximum chip removal épaisseur de copeau maximale	4 mm
Optioneel motorvermogen Optional motor power Puissance moteur facultative	3x400V (7 kW) 3x230V (4,5 kW)

STANDAARD UITRUSTING - STANDARD EQUIPMENT - ÉQUIPEMENT STANDARD

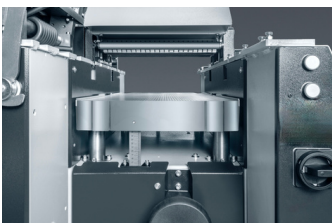


Gietijzeren vlaktafel (410 x 2000 mm) voorzien van een aluminium schaaftgeleider (200 x 1350 mm) kantelbaar van 90°-45°. De schaaftmessen worden beveiligd door een aluminium schaaftbeveiliging, gemonteerd op een regelbare draagarm.
Cast iron planer table (410 x 2000 mm) equipped with an aluminum planing fence (200 x 1350 mm) that can be tilted from 90° to 45°. The planer knives are protected by an aluminum planer guard mounted on an adjustable support arm.
Table de dégauchisseuse en fonte (410 x 2000 mm) équipée d'un guide en aluminium (200 x 1350 mm) inclinable de 90° à 45°. Lors de dégauchissage l'accès aux fers est limité par un profil de protection en aluminium monté sur un bras de support réglable.

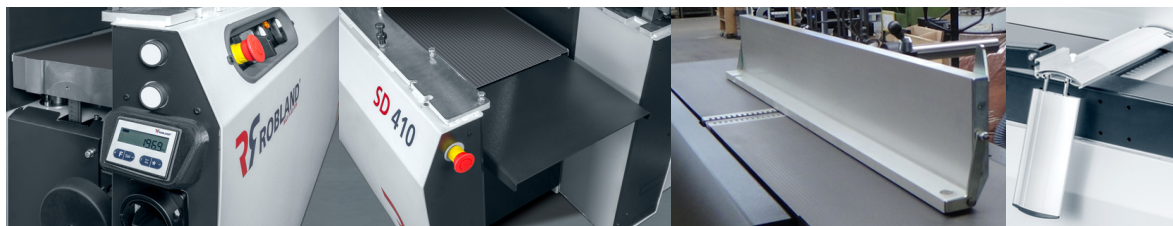
De parallel opengaande gietijzeren schaaftafels met honingraatstructuur laten zich dankzij de zware torsieveren eenvoudig met één hand openen. Dit maakt een snelle en nauwkeurige overgang tussen vlak- en vandiktreeschaaftwerk mogelijk.
The parallel-opening cast-iron planing tables with a honeycomb structure can be easily opened with one hand thanks to the heavy torsion springs. This enables a quick and precise transition between surface planing and thickness planing.
Les tables de rabotage en fonte, à ouverture parallèle et à structure en nid d'abeilles, s'ouvrent facilement d'une seule main grâce aux ressorts de torsion robustes. Cela permet une transition rapide et précise entre le dégauchissage et le rabotage à épaisseur.



Vier zware zuilen zorgen voor een stabiele en nauwkeurige ondersteuning van de elektronisch aangestuurde vandiktetafel (870 x 410 mm). De schaafthoogte is eenvoudig af te lezen via de aan de tafel bevestigde liniaal. Met de geavanceerde pulsregeling kunt u de tafel in stappen van 0,1 mm zeer precies instellen, waardoor u telkens opnieuw een perfecte werkstukdikte bereikt.
Four heavy columns provide stable and precise support for the electronically controlled thicknessing table (870 x 410 mm). The planing height is easy to read via the scale mounted on the table. With the advanced pulse control system, you can adjust the table in increments of 0.1 mm, ensuring a perfect workpiece thickness time after time.
Quatre colonnes robustes assurent un soutien stable et précis à la table de rabotage (870 x 410 mm) à épaisseur commandée électroniquement. La hauteur de rabotage se lit facilement grâce à la règle fixée sur la table. Avec le système avancé de commande par impulsions, vous pouvez régler la table par pas de 0,1 mm, garantissant une épaisseur de pièce parfaite à chaque utilisation.



OPTIONELE UITRUSTING - OPTIONAL EQUIPMENT - ÉQUIPEMENT OPTIONNEL



Comfort pack: motor 7 kW, digitale maataanduiding, 2 doorvoersnelheden 6 en 12 m/min, verlengtafel aan de vandiktebank, hulpaanslag voor het schaven van smalle werkstukken, knikbare schaaftbescherming.

Comfort pack: 7 kW motor, digital readout thicknesser table, 2 feed speeds: 6 and 12 m/min, table extension thicknesser table, auxiliary fence for planing narrow workpieces, foldable protection on the planer-thicknesser.

Pack confort: moteur de 7 kW, affichage numérique des dimensions, 2 vitesses d'entraînement du bois: 6 et 12 m/min, rallonge sur table à raboter, guide auxiliaire pour pièces étroites, protection rabattable sur la dégauchisseuse.



Tersa schaaftas 410 x 90 mm, 4 messen
Tersa planing shaft 410 x 90 mm, 4 knives
Arbre de rabotage Tersa 410 x 90 mm, 4 lames



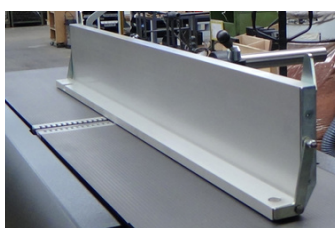
Spiraal schaaftas 410 x 90 mm, 68 messen
Spiral planing shaft 410 x 90 mm, 68 knives
Arbre de rabotage hélicoïdal 410 x 90 mm, 68 plaquettes



Onderhoudsset voor spiraal schaaftas
Cleaning set for spiral planing shaft
Set de maintenance pour arbre de rabotage hélicoïdal



Rubberen uitvoerwals
Rubber outfeed roller
Rouleau de sortie en caoutchouc



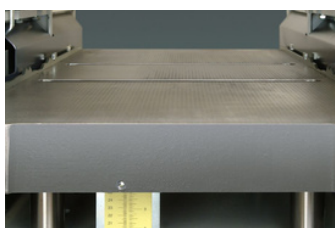
Hulpaanslag voor het schaven van smalle werkstukken
Auxiliary fence for planing narrow workpieces
Guide auxiliaire pour pièces étroites



Knikbare schaaftbescherming
Foldable planing protection
Protection de dégauchissage rabattable



SUVA matic schaaftbescherming
SUVA matic fence
Protecteur SUVA matic



2 rollen in de vandiktetafel
2 friction rolls in the thicknesser table
2 rouleaux libres dans la table de raboteuse



Gietijzeren tafelverlenging 360 mm
Cast iron table extension 360 mm
Rallonge de table de dégau 360 mm



Rolbokje met rol en kogels
Support roller with roller and balls
Servante d'atelier à rouleau et billes

Robland nv
Kolvestraat 44
8000 Brugge (België)
+32 50 458 925
info@roblan.com

f roblandmachines
o robland_nv
v robland

Link naar website pagina
Link to website page
Lien vers la page du site Web



ROBLAND
MADE IN BELGIUM

**VOOR MAKERS, VOOR GENERATIES
MADE TO CREATE, BUILT TO LAST
CONÇU POUR CRÉER, CONSTRUIT POUR DURER**