



TECHNISCHE GEGEVENS - TECHNICAL DATA - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Standaard motorvermogen
Standard motor power
Puissance moteur standard

7 kW - 3x400V

Schaafbreedte
Planing width
Largeur de rabotage

510 mm

Schaafhoogte
Planing height
Hauteur de rabotage

3 - 250 mm

Schaafas
Planer shaft
Arbre de rabotage

510 x 100 mm, 4 messen

510 x 100 mm, 4 knives

510 x 100 mm, 4 fers

Toerental schaaftas
Planer shaft speed
Vitesse de l'arbre de rabotage

6000 RPM

Lengte schaaftafels
Length of planer tables
Longueur des tables de degauchissage

2250 mm

Doorvoersnelheid
Feed speed
Vitesse d'avance

6 & 12 m/min

Afmeting messen
Knife dimensions
Dimensions des fers

510 x 30 x 3 mm

Maximale spaanafname
Maximum chip removal
épaisseur de copeau maximale

4 mm

Optioneel motorvermogen
Optional motor power
Puissance moteur **facultative**

3x400V (9,2 kW)

3x230V (7 kW)

STANDAARD UITRUSTING - STANDARD EQUIPMENT - ÉQUIPEMENT STANDARD



Gietijzeren vlaktafel (510 x 2250 mm) voorzien van een aluminium schaafgeleider (200 x 1350 mm) kantelbaar van 90°-45°. De schaafmessen worden beveiligd door een aluminium schaafbeveiliging, gemonteerd op een regelbare draagarm.
Cast iron planer table (510 x 2250 mm) equipped with an aluminum planing fence (200 x 1350 mm) that can be tilted from 90° to 45°. The planer knives are protected by an aluminum planer guard mounted on an adjustable support arm.
Table de dégauchisseuse en fonte (510 x 2250 mm) équipée d'un guide en aluminium (200 x 1350 mm) inclinable de 90° à 45°. Lors de dégauchissage l'accès aux fers est limité par un profil de protection en aluminium monté sur un bras de support réglable.

De parallel opengaande gietijzeren schaaftafels met honingraatstructuur laten zich dankzij de zware torsieveren eenvoudig met één hand openen. Dit maakt een snelle en nauwkeurige overgang tussen vlak- en vandiktreeschaafwerk mogelijk.

The parallel-opening cast-iron planing tables with a honeycomb structure can be easily opened with one hand thanks to the heavy torsion springs. This enables a quick and precise transition between surface planing and thickness planing.

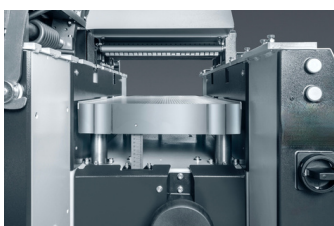
Les tables de rabotage en fonte, à ouverture parallèle et à structure en nid d'abeilles, s'ouvrent facilement d'une seule main grâce aux ressorts de torsion robustes. Cela permet une transition rapide et précise entre le dégauchissage et le rabotage à épaisseur.



Vier zware zuilen zorgen voor een stabiele en nauwkeurige ondersteuning van de elektronisch aangestuurde vandiktetafel (1050 x 510 mm). De schaafhoogte is eenvoudig af te lezen via de aan de tafel bevestigde liniaal. Met de geavanceerde pulsregeling kunt u de tafel in stappen van 0,1 mm zeer precies instellen, waardoor u telkens opnieuw een perfecte werkstukdikte bereikt.

Four heavy columns provide stable and precise support for the electronically controlled thicknessing table (1050 x 510mm). The planing height is easy to read via the scale mounted on the table. With the advanced pulse control system, you can adjust the table in increments of 0.1 mm, ensuring a perfect workpiece thickness time after time.

Quatre colonnes robustes assurent un soutien stable et précis à la table de rabotage (1050 x 510 mm) à épaisseur commandée électroniquement. La hauteur de rabotage se lit facilement grâce à la règle fixée sur la table. Avec le système avancé de commande par impulsions, vous pouvez régler la table par pas de 0,1 mm, garantissant une épaisseur de pièce parfaite à chaque utilisation.



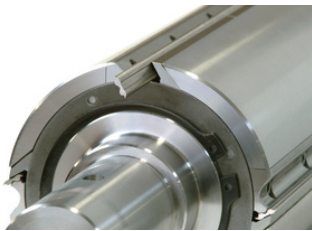
OPTIONELE UITRUSTING - OPTIONAL EQUIPMENT - ÉQUIPEMENT OPTIONNEL



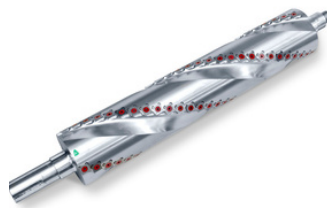
Comfort pack: motor 9,2 kW, digitale maataanduiding, variabele doorvoersnelheid voor de vandiktebank 5-22 m/min, hulpaanslag voor het schaven van smalle werkstukken, knikbare schaaftbeschermer.

Comfort pack: 9,2 kW motor, digital readout thicknesser table, variable feed speed on thicknesses 5-22 m/min, auxiliary fence for planing narrow workpieces, foldable protection on the planer-thicknesser.

Pack confort: moteur de 9,2 kW, affichage numérique des dimensions, Vitesse d'avance de rabotage variable 5-22 m/min, guide auxiliaire pour pièces étroites, protection rabattable sur la dégauchisseuse.



Tersa schaaftas 510 x 100 mm, 4 messen
Tersa planing shaft 510 x 100 mm, 4 knives
Arbre de rabotage Tersa 510 x 100 mm, 4 lames



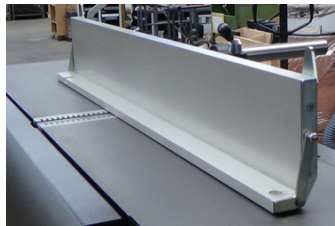
Spiraal schaaftas 510 x 100 mm, 88 messen
Spiral planing shaft 510 x 100 mm, 88 knives
Arbre de rabotage hélicoïdal 510 x 100 mm, 88 plaquettes



Onderhoudsset voor spiraal schaaftas
Cleaning set for spiral planing shaft
Set de maintenance pour arbre de rabotage hélicoïdal



Rubberen uitvoerwals
Rubber outfeed roller
Rouleau de sortie en caoutchouc



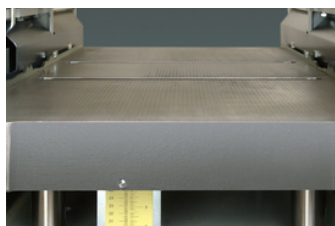
Hulpaanslag voor het schaven van smalle werkstukken
Auxiliary fence for planing narrow workpieces
Guide auxiliaire pour pièces étroites



Knikbare schaaftbeschermer
Foldable planing protection
Protection de dégauchissage rabattable



SUVA matic schaaftbeschermer
SUVA matic fence
Protecteur SUVA matic



2 rollen in de vandiktetafel
2 friction rolls in the thicknesser table
2 rouleaux libres dans la table de raboteuse

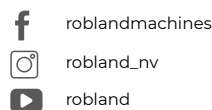


Gietijzeren tafelverlenging 435 mm
Cast iron table extension 435 mm
Rallonge de table de dégaou 435 mm



Rolbokje met rol en kogels
Support roller with roller and balls
Servante d'atelier à rouleau et billes

Robland nv
Kolvestraat 44
8000 Brugge (België)
+32 50 458 925
info@robland.com



Link naar website pagina
Link to website page
Lien vers la page du site Web

