



TECHNISCHE GEGEVENS - TECHNICAL DATA - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Standaard motorvermogen	
Standard motor power	4,4 kW - 3x400V
Puissance moteur standard	

Schaafbreedte	
Planing width	410 mm
Largeur de rabotage	

Schaafhoogte	
Planing height	3 - 250 mm
Hauteur de rabotage	

Schaafas	410 x 70 mm, 3 messen
Planer shaft	410 x 70 mm, 3 knives
Arbre de rabotage	410 x 70mm, 3 fers

Toerental schaafras	
Planer shaft speed	5500 RPM
Vitesse de l'arbre de rabotage	

Afmeting vandiktetafel	
Thicknessing table dimensions	600 x 410 mm
Dimensions du tableau d'épaisseur	

Doorvoersnelheid	
Feed speed	6 m/min
Vitesse d'avance	

Afmeting messen	
Knife dimensions	410 x 25 x3 mm
Dimensions des fers	

Maximale spaanafname	
Maximum chip removal	4 mm
épaisseur de copeau maximale	

Optioneel motorvermogen	1x230V (2,2 kW)
Optional motor power	3x230V (4,4 kW)
Puissance moteur facultative	

STANDAARD UITRUSTING - STANDARD EQUIPMENT - ÉQUIPEMENT STANDARD



Het schaaflaggregaat is uitgerust met een terugslagbeveiliging, een spiraalgetande invoerrol, een schaafras met drie HSS-schaafmessen en een stalen uitvoerrol. De invoerrol is eenvoudig in te schakelen met een hendel en zorgt voor een constante aanvoersnelheid van 6 m/min, wat een perfect schaaresultaat garandeert.

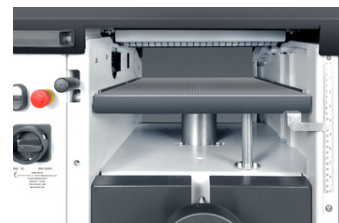
The planing unit is equipped with a kickback protection system, a helical-toothed infeed roller, a cutterhead with three HSS knives, and a steel outfeed roller. The infeed roller can be easily engaged with a lever and provides a constant feed speed of 6 m/min, ensuring a perfect planing result.

L'unité de rabotage est équipée d'un dispositif anti-rejet, d'un rouleau d'entraînement hélicoïdal, d'un arbre porte-fers avec trois fers HSS et d'un rouleau de sortie en acier. Le rouleau d'entraînement se met facilement en marche au moyen d'un levier et assure une vitesse d'avance constante de 6 m/min, garantissant un résultat de rabotage impeccable.

De manueel in hoogte verstelbare gietijzeren schaaftafel heeft een honingraatstructuur en wordt perfect vlak afgewerkt en voorzien van microgroeven. Dit zorgt voor een hoge nauwkeurigheid en een soepele doorvoer van het werkstuk tijdens het schaven. De schaaftafel is eenvoudig af te lezen op de liniaal die aan het machineframe is bevestigd.

The manually height-adjustable cast-iron planing table features a honeycomb structure and is perfectly ground and finished with micro-grooves. This ensures high accuracy and allows the workpiece to pass smoothly through the machine during planing. The planing height can be easily read on the ruler mounted to the machine frame.

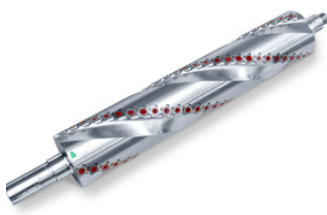
La table de rabotage en fonte, réglable manuellement en hauteur, possède une structure en nid d'abeilles et est parfaitement rectifiée puis pourvue de micro-rainures. Cela garantit une grande précision et assure une avance fluide de la pièce lors du rabotage. La hauteur de rabotage se lit facilement sur la règle fixée au bâti de la machine.



OPTIONELE UITRUSTING - OPTIONAL EQUIPMENT - ÉQUIPEMENT OPTIONNEL



Tersa schaafas 410 x 70 mm, 3 messen
Tersa planing shaft 410 x 70 mm, 3 knives
Arbre de rabotage Tersa 410 x 70 mm, 3 lames



Spiraal schaafas 410 x 70 mm, 68 messen
Spiral planing shaft 410 x 70 mm, 68 knives
Arbre de rabotage hélicoïdal 410 x 70 mm, 68 plaquettes



Onderhoudskit voor spiraal schaafas
Cleaning set for spiral planing shaft
Set de maintenance pour arbre de rabotage hélicoïdal



Handwiel met uitleesklok schaaf hoogte
Handwheel with readout planing height
Volant avec vernier, réglage en hauteur de la raboteuse



Rolbokje met rol en kogels
Support roller with roller and balls
Servante d'atelier à rouleau et billes



Wielset voor het makkelijk verplaatsen van de machine
Wheel set to easily move the machine
Kit de déplacement

Detail verkoper
Detail seller
Distributeur

