



TECHNISCHE GEGEVENS - TECHNICAL DATA - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Standaard motorvermogen Standard motor power Puissance moteur standard	7 kW - 3x400V
Schaafbreedte Planing width Largeur de rabotage	510 mm
Schaafhoogte Planing height Hauteur de rabotage	3 - 250 mm
Schaafas Planer shaft Arbre de rabotage	510 x 100 mm, 4 messen 510 x 100 mm, 4 knives 510 x 100 mm, 4 fers
Toerental schaafas Planer shaft speed Vitesse de l'arbre de rabotage	6000 RPM

Afmeting vandiktetafel Thicknessing table dimensions Dimensions du tableau d'épaisseur	1050 x 510 mm
Doorvoersnelheid Feed speed Vitesse d'avance	8 & 16 m/min
Afmeting messen Knife dimensions Dimensions des fers	510 x 30 x 3 mm
Maximale spaanafname Maximum chip removal épaisseur de copeau maximale	6 mm
Optioneel motorvermogen Optional motor power Puissance moteur facultative	3x400V (9,2 kW) 3x230V (7 kW)

STANDAARD UITRUSTING - STANDARD EQUIPMENT - ÉQUIPEMENT STANDARD

Het schaafaggregaat is uitgerust met een terugslagbeveiliging, een spiraalgetande invoerrol, een schaafas met vier HSS-schaafmessen en een stalen uitvoerrol. De snelheid van de invoerrol kan worden ingesteld op 8 m/min wanneer oppervlaktekwaliteit prioriteit heeft, of op 16 m/min wanneer snelheid cruciaal is, met slechts een minimaal kwaliteitsverlies. Dankzij deze dubbele snelheidsregeling kunt u productiviteit en kwaliteit optimaal op elkaar afstemmen, afhankelijk van de specifieke eisen van uw werk.

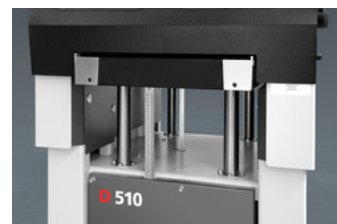
The planing unit is equipped with a kickback protection system, a helical-toothed infeed roller, a cutterhead with four HSS knives, and a steel outfeed roller. The feed roller speed can be set to 8 m/min when surface quality is the priority, or to 16 m/min when speed is critical, with only minimal loss of quality. This dual-speed system allows you to optimally balance productivity and finish quality according to the specific requirements of your work.

L'unité de rabotage est équipée d'un dispositif anti-rejet, d'un rouleau d'entraînement hélicoïdal, d'un arbre porte-fers avec quatre fers HSS et d'un rouleau de sortie en acier. La vitesse du rouleau d'entraînement peut être réglée à 8 m/min lorsque la qualité de surface est prioritaire, ou à 16 m/min lorsque la rapidité est essentielle, avec une perte de qualité minimale. Ce système à double vitesse vous permet d'équilibrer de manière optimale productivité et qualité de finition selon les exigences spécifiques de votre travail.

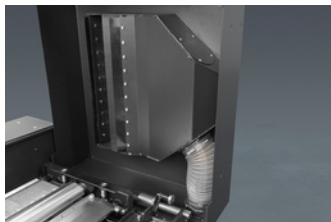
Vier zware zuilen zorgen voor een stabiele en nauwkeurige ondersteuning van de elektronisch aangestuurde vandiktetafel (1050 x 510 mm). De schaafhoogte is eenvoudig af te lezen via de aan de tafel bevestigde liniaal. Met de geavanceerde pulsregeling kunt u de tafel in stappen van 0,1 mm zeer precies instellen, waardoor u telkens opnieuw een perfecte werkstukdikte bereikt.

Four heavy columns provide stable and precise support for the electronically controlled thicknessing table (1050 x 510mm). The planing height is easy to read via the scale mounted on the table. With the advanced pulse control system, you can adjust the table in increments of 0.1 mm, ensuring a perfect workpiece thickness time after time.

Quatre colonnes robustes assurent un soutien stable et précis à la table de rabotage (1050 x 510 mm) à épaisseur commandée électroniquement. La hauteur de rabotage se lit facilement grâce à la règle fixée sur la table. Avec le système avancé de commande par impulsions, vous pouvez régler la table par pas de 0,1 mm, garantissant une épaisseur de pièce parfaite à chaque utilisation.



STANDAARD UITRUSTING - STANDARD EQUIPMENT - ÉQUIPEMENT STANDARD



De bovenkant van de machine kan eenvoudig worden geopend, waardoor de messen snel toegankelijk zijn voor reiniging of vervanging. Daarnaast fungeert de kap tevens als stofafzuiging, waardoor de werkruimte schoon blijft en de ophoping van vuil in de machine wordt beperkt.

The top of the machine can be easily opened, providing quick access to the knives for cleaning or replacement. In addition, the hood also functions as dust extraction, keeping the workspace clean and reducing the accumulation of debris inside the machine.

Le dessus de la machine peut être facilement ouvert, offrant un accès rapide aux fers pour le nettoyage ou le remplacement. De plus, le capot sert également d'aspiration des poussières, ce qui permet de maintenir l'espace de travail propre et de limiter l'accumulation de saleté à l'intérieur de la machine.

OPTIONELE UITRUSTING - OPTIONAL EQUIPMENT - ÉQUIPEMENT OPTIONNEL



Comfort Pack: vier doorvoersnelheden (5, 8, 10 en 16 m/min) en digitale uitlezing van de schaafhoogte

Comfort Pack: four feed speeds (5, 8, 10, and 16 m/min) and digital display of planing height

Pack Confort: quatre vitesses d'avance (5, 8, 10 et 16 m/min) et affichage numérique de la hauteur de rabotage



Tersa schaafas 510 x 100 mm, 4 messen
Tersa planing shaft 510 x 100 mm, 4 knives
Arbre de rabotage Tersa 510 x 100 mm, 4 lames



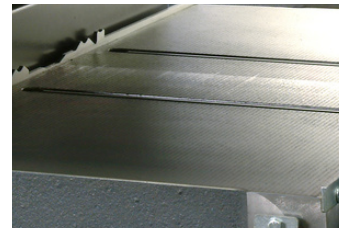
Spiraal schaafas 510 x 100 mm, 88 messen
Spiral planing shaft 510 x 100 mm, 88 knives
Arbre de rabotage hélicoïdal 510 x 100 mm, 88 plaquettes



Onderhoudsset voor spiraal schaafas
Cleaning set for spiral planing shaft
Set de maintenance pour arbre de rabotage hélicoïdal



Rubberen uitvoerwals
Rubber outfeed roller
Rouleau de sortie en caoutchouc



2 rollen in de vandiktetafel
2 friction rolls in the thicknesser table
2 rouleaux libres dans la table de raboteuse



Schaartafel 510 x 1600 mm
Scissor table 510 x 1600 mm
table à ciseaux 510 x 1600 mm



Rolbokje met rol en kogels
Support roller with roller and balls
Servante d'atelier à rouleau et billes

Detail verkoper
Detail seller
Distributeur

Robland nv
Kolvestraat 44
8000 Brugge (België)
+32 50 458 925
info@robland.com

f roblandmachines
robland_nv
robland

Link naar website pagina
Link to website page
Lien vers la page du site Web



VOOR MAKERS, VOOR GENERATIES
MADE TO CREATE, BUILT TO LAST
CONÇU POUR CRÉER, CONSTRUIT POUR DURER